Altöl-Auffanggerät mit Ablaßhahn, ca. 75 L, mit rundem Auffangtrichter



Artikelnummer AK535001
Modell 48/1

Technische Spezifikationen
Sonderpreis 149,- zzgl. MWST
Nur solange der Vorrat reicht!

Altöl-Auffanggerät mit
Ablaßhahn, ca. 75 Ltr., mit
rundem Auffangtrichter

Eigenschaften:

• Mit Ablasshahn, ca. 75 Liter Inhalt
• Sehr stabile Schweißkonstruktion, fahrbar, mit vollgummibereiften Rädern
• Ausgerüstet und unabhängig von einer stationären Altöl-Sammelstelle einsetzbar
• Der höhenverstellbare Auffangtrichter mit Sieb fasst ca. 10 Liter
• Höhe verstellbar zwischen 900-1400 mm
• Inhaltsanzeige: durch schwimmende Peilstab-Anzeige
• Lackierung: rot
• Leergewicht ca. 21 kg

Technische Daten

Größe / Inhalt	75 Liter
Gewicht kg	21
VPE	1
Farbe	rot
Ausführung	lackiert

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich 28.03.2024 10:09