

## Altöl-Auffanggerät mit Ablasshahn, ca. 75 Ltr. mit rechteckigem Auffangtrichter 550 x 300 mm



**Artikelnummer** AK535002  
**Modell** 48/1R

**Technische Spezifikationen**

<strong>Sonderpreis 149,- zzgl. MWST</span></p>
 <p><span style="color: #ff6600;"><strong>Nur solange der Vorrat reicht!</span></p>

Altöl-Auffanggerät mit Ablasshahn, ca. 75 Ltr. mit rechteckigem Auffangtrichter 550 x 300 mm

**Eigenschaften:**

- Mit Ablasshahn, ca. 75 Liter Inhalt
- Sehr stabile Schweißkonstruktion, fahrbar, mit vollgummibereiften Rädern
- Ausgerüstet und unabhängig von einer stationären Altöl-Sammelstelle einsetzbar
- Der höhenverstellbare Auffangtrichter mit Sieb fasst ca. 10 Liter
- Höhe verstellbar zwischen 900-1400 mm
- Inhaltsanzeige: durch schwimmende Peilstab-Anzeige
- Lackierung: rot
- Leergewicht ca. 21 kg

**Technische Daten**

Größe / Inhalt	75 Liter
Gewicht kg	21
VPE	1
Farbe	rot
Ausführung	lackiert