

Altöl-Auffanggerät mit Ablasshahn, ca. 75 L mit rechteckigem Auffangtrichter 550 x 300 mm



Artikelnummer AK535002
Modell 48/1R

Technische Spezifikationen

>**Sonderpreis** 149,- zzgl.
MWST

>**Nur** solange der Vorrat
reicht!

Altöl-Auffanggerät mit
Ablasshahn, ca. 75 Ltr. mit
rechteckigem Auffang-
trichter 550 x 300 mm

Eigenschaften:

- Mit Ablasshahn, ca. 75 Liter Inhalt
- Sehr stabile Schweißkonstruktion, fahrbar, mit vollgummibereiften Rädern
- Ausgerüstet und unabhängig von einer stationären Altöl-Sammelstelle einsetzbar
- Der höhenverstellbare Auffangtrichter mit Sieb fasst ca. 10 Liter
- Höhe verstellbar zwischen 900-1400 mm
- Inhaltsanzeige: durch schwimmende Peilstab-Anzeige
- Lackierung: rot
- Leergewicht ca. 21 kg

Technische Daten

Größe / Inhalt	75 Liter
Gewicht kg	21
VPE	1
Farbe	rot
Ausführung	lackiert