

Federdruck-Schmierbüchse 4300, Type SBK 50, G1/4"

**Artikelnummer**

AK260053

Modell

SBK50/OB-G1/4"

Technische Spezifikationen

Federdruck-Schmierbüchse
4300, Type SBK 50, G1/4"
mit oberem Einfüllnippel

Aufbau und Arbeitsweise:

Die SBK 50 ist mit einem durchsichtigen, dickwandigen Kunststoffbehälter ausgestattet. Dadurch ist jederzeit ersichtlich, wann die Schmierbüchse nachgefüllt werden muss. Am Kopf der SBK 50 ist ein Überdruckventil angebracht, so dass zum Füllen ohne weiteres ein Hochdruck-Abschmiergerät oder eine Hochdruck-Fettpresse eingesetzt werden kann. Seitlich am Vierkant der Schmierbüchse befindet sich eine Regulier- und Abstellvorrichtung, die beim Füllen zweckmäßigerweise geschlossen wird, damit das Fett nicht unkontrolliert in das Lager gepresst wird. Dadurch ist auch ein „Überschmieren“ der Maschine beim Füllen ausgeschlossen. Das Befüllen erfolgt durch Aufsetzen einer Fettpresse auf den Hydraulik-Schmiernippel nach DIN 71412 (auf Wunsch auch Schmiernippel nach DIN 3402, DIN 3404, DIN 3405) seitlich am Vierkant der SBK 50 – gegenüber der Regulier- und Abstellvorrichtung. Auf Wunsch kann dieser Schmiernippel mit dem Überdruckventil am Kopf der Schmierbüchse getauscht werden, damit das Füllen von oben vorgenommen werden kann.

Maße:

- Gewindehöhe 15 mm
- Ø-Gesamt 50 mm
- Höhe ohne Gewinde 55 mm
- Höhe Kunststoffbehälter 55 mm

Bei der Wahl der Fette ist darauf zu achten, dass möglichst immer das gleiche Fett nach Vorschrift der Maschinenhersteller verwendet wird.

Am besten bewährt haben sich sogenannte Lithium verseifte Mehrzweckfette.

Beschreibung**Einsatzbereiche:**

An Maschinen aller Art, die einer ständigen und gleichmäßigen Fettschmierung bedürfen, d. h. überall dort, wo eine herkömmliche Schmierung über Staufferbüchse oder Schmiernippel zu ungenau und unzureichend ist.

Technische Daten

Werkstoff	Kunststoff
Gewinde	G1/4"
Größe / Inhalt	55 ccm
Gewicht kg	0.305
VPE	1