

## manueller Ölspender 50 Liter



**Artikelnummer**

AK210026

**Modell**

34/14-50

### Technische Spezifikationen

manueller Ölspender 50 Liter

Eigenschaften:

- fahrbares Ölgerät mit Handpumpe
- für hochviskoste Öle (SAE15-220)
- 50 Liter Tank mit Inhaltsanzeige
- Doppeleffekt-Handpumpe
- Starre Öl-Zapfpistole mit Anti-Tropf-Ventil 90° abgewinkelt
- Ölschlauch 2 m
- Farbe: blau

Maße:

- 43 x 47 x 102 cm

### Beschreibung

Mobiles Ölabgabegerät mit doppelwirkender Handpumpe für hochviskoste Öle. Bestens geeignet für Großmotoren, Getriebeeinheiten, Differentialgetriebe und Hydraulikanlagen

### Technische Daten

|                |                |
|----------------|----------------|
| Werkstoff      | Stahl lackiert |
| Größe / Inhalt | 50 Liter       |
| Gewicht kg     | 26.4           |
| VPE            | 1              |
| Farbe          | blau           |