

pneum. Hochdruckschmiergerät 20-25 Kg, inkl. Fettfolgekolben, Deckel, Schutzkessel, 4 m Hochdruckschlauch und Standard-Schmierpistole



Artikelnummer

AK205049

Modell

40341

Technische Spezifikationen

pneumatisches Hochdruckschmiergerät 20-25 kg
Premium-Qualität "Made in Switzerland"

Lieferumfang:

- Druckluft Fettpumpe
- Folgeplatte für Gebinde-Ø 290-350 mm
- Staubschutzdeckel
- Schutzkessel konisch
- Hochdruckschlauch 4 m
- Winkeldrehgelenk
- Schmierpistole Standard

Technische Daten:

- Inhalt Gebinde (kg): 20-25
- Gebinde Innendurchmesser (mm): 290-350
- Gebindehöhe (mm): 470
- Ansaugrohrdurchmesser (mm): 32
- Ansaugrohrlänge (mm): 473
- Schutzkessel Innendurchmesser (mm): 337-375 (konisch)
- Schutzkessel-Innenhöhe [mm]: 480
- Min. / Max Temperatur (°C): 10/40
- Einsatzmediumspezifikation: Schmierstoffe bis NLGI 3 / 5'000 m Pa.s
- Fördermenge pro Doppelhub (cm³): 7,5
- Ausgangsdruck (Medium) bei Arbeitsdruck 6 bar [bar]: 335
- Ausgangsdruck (Medium) bei Arbeitsdruck 10 bar [bar]: 555
- Förderleistung am Pumpenausgang [cm³/min]: 500
- Min. / Max. Eingang Arbeitsdruck [bar: 2/10
- Eingang Arbeitsdruck (Druckluft) optimal [bar]: 6
- Max. Luftverbrauch [l/min.]: 217
- Anschluss (Druckluft) Innengewinde: G1/4"
- Anschluss (Medium) Aussengewinde P: G1/4"

Beschreibung

Das zuverlässige ABNOX Druckluft-Fettversorgungssystem 60:1 verfügt über einen höheren Druck zum Abschmieren.

Dieses System ist praxisgerecht und solide für den Unterhalt von Maschinen und Geräten konstruiert.

Dieses Fettversorgungssystem garantiert ein zuverlässiges Schmieren dank erprobten Betriebssicherheit.

Als kostengünstige Anlage hebt sie sich durch einen hohen Wirkungsgrad sowie einen niedrigen Geräuschpegel hervor.

Sämtliche mit Druckluft in Berührung kommende Teile sind korrosionsgeschützt und erhöhen damit die Lebensdauer und Funktionssicherheit.

Das ganze System ist universell und wartungsfreundlich aufgebaut.

Der Schutzkessel verhindert eine Beschädigung des Schmierstoffbehälters und stellt eine einwandfreie Funktion der Folgeplatte sicher.

Unsere Empfehlungen:

Bei viel Feuchtigkeit im Druckluftnetz empfehlen wir das Vorschalten einer Wartungseinheit mit einem Regler und Filter (ohne Öler).

Vermeiden Sie das Umfüllendes Schmierstoffs in das Schutzgebinde.

Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, verwenden Sie das Originalgebinde und wählen Sie die entsprechende Folgeplatte.

Stellen Sie das Pumpsystem und speziell das Ansaugrohr nie auf den Boden und schützen Sie es vor Verunreinigungen.

Technische Daten

Größe / Inhalt	20 - 25 kg
Gewicht kg	15.5
VPE	1

Kundennutzen:

- Bedienerfreundlichkeit
- Wirtschaftlichkeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Top Preis-/Leistungsverhältnis
- Minimale Ausfallzeiten und wartungsarm
- Mit Schutzkessel (Ausführung Gebinde 20-25 kg)