

pneum. Hochdruckschmiergerät 50 Kg, inkl. Fettfolgekolben, Deckel, 4 m Hochdruckschlauch und Standard-Schmierpistole



Artikelnummer AK205050
Modell 40342

Technische Spezifikationen

pneumatisches Hochdruckschmiergerät 50 kg
Premium-Qualität "Made in Switzerland"

Lieferumfang:

- Druckluft Fettpumpe
- Folgeplatte für Gebinde-Ø 350-410 mm
- Staubschutzdeckel
- Hochdruckschlauch 4 m
- Winkeldrehgelenk
- Schmierpistole Standard

Technische Daten:

- Inhalt Gebinde (kg): 50
- Gebinde Innendurchmesser (mm): 350-410
- Gebindehöhe (mm): 640
- Ansaugrohrdurchmesser (mm): 32
- Ansaugrohrlänge (mm): 720
- Min. / Max Temperatur (°C): 10/40
- Einsatzmediumspezifikation: Schmierstoffe bis NLGI 3 / 5'000 m Pa.s
- Fördermenge pro Doppelhub (cm³): 7,5
- Ausgangsdruck (Medium) bei Arbeitsdruck 6 bar [bar]: 335
- Ausgangsdruck (Medium) bei Arbeitsdruck 10 bar [bar]: 555
- Förderleistung am Pumpenausgang [cm³/min]: 500
- Min. / Max. Eingang Arbeitsdruck [bar]: 2/10
- Eingang Arbeitsdruck (Druckluft) optimal [bar]: 6
- Max. Luftverbrauch [l/min.]: 217
- Anschluss (Druckluft) Innengewinde: G1/4"
- Anschluss (Medium) Aussengewinde P: G1/4"

Beschreibung

Das zuverlässige ABNOX Druckluft-Fettversorgungssystem 60:1 verfügt über einen höheren Druck zum Abschmieren.

Dieses System ist praxisingerecht und solide für den Unterhalt von Maschinen und Geräten konstruiert.

Dieses Fettversorgungssystem garantiert ein zuverlässiges Schmieren dank erprobten Betriebssicherheit.

Als kostengünstige Anlage hebt sie sich durch einen hohen Wirkungsgrad sowie einen niedrigen Geräuschpegel hervor.

Sämtliche mit Druckluft in Berührung kommende Teile sind korrosionsgeschützt und erhöhen damit die Lebensdauer und Funktionssicherheit.

Das ganze System ist universell und wartungsfreundlich aufgebaut.

Der Schutzkessel verhindert eine Beschädigung des Schmierstoffbehälters und stellt eine einwandfreie Funktion der Folgeplatte sicher.

Unsere Empfehlungen:

Bei viel Feuchtigkeit im Druckluftnetz empfehlen wir das Vorschalten einer Wartungseinheit mit einem Regler und Filter (ohne Öler).

Vermeiden Sie das Umfüllendes Schmierstoffs in das Schutzgebilde.

Um Luftpfeinschlüsse zu vermeiden, verwenden Sie das Originalgebilde und wählen Sie die entsprechende Folgeplatte.

Stellen Sie das Pumpsystem und speziell das Ansaugrohr nie auf den Boden und schützen Sie es vor Verunreinigungen.

Technische Daten

Größe / Inhalt	50 kg
Gewicht kg	16.16
VPE	1

Kundennutzen:

- Bedienerfreundlichkeit
- Wirtschaftlichkeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Top Preis-/Leistungsverhältnis
- Minimale Ausfallzeiten und wartungsarm