LUSTOR™ Schmierstofflager 125 L, mit 3:1 Pumpe



Artikelnummer	AK495100
Modell	LUSTOR™ 125

Technische Spezifikationen
LUSTOR™ Schmierstofflager 125 Liter, mit 3:1 Pumpe

Eigenschaften:

• 125 Liter MDPE Tank
• Hochbelastbare pneumatische Pumpe 3:1 (Option 5:1)·
• Lufteinlassfilter (Breather Air Sentry)·
• Dreiweg-Filtermöglichkeit·
• Sicherer Standfuß mit Wanne Abfülltisch mit Wanne·
• Durchfluss-Messer (LCD)·
• Farbkennzeichnung mit OilSafe-Farbcode·
• Abfüllhahn selbstrückstellend
• Füllstandkontrolle durch Schaugläser·
• Interner Ölfilter·
• Füllschlauch ·
• Optionen: Schlauchtrommel, Anti-Statik Zubehör·
• Sehr kompakt / sämtlich Komponenten eingebaut·
• Kurze Installationszeit·
• Benötigt nur Druckluftanschluss und Masseverbindung
• Maße in mm: 288+450x700x1100

Beschreibung
Lagern Sie Ihre Schmierstoffe bestmöglich,
sauber und ohne Kontamination mit LUSTOR™.
Ein flexibles Speicher-System entwickelt nach industriellen Erfordernissen
für geringen Platz-bedarf (ab 0.5m²/System) in drei Größen (125 l, 250 l u. 500 l (2x250 l).
Wandmontage möglich

Optimales Abfüllsystem für unsere Oilsafe Behälter.

Technische Daten

Größe / Inhalt	125 Liter
VPE	1

Vorteile:

• Saubere Lagerung·
• Weniger Kontamination·
• „Best Practice Standard“·
• Verbessert Schmierstoff-Qualität·
• Senkt Schmierstoff-Kosten·
• Senkt Wartungskosten·
• Senkt Maschinenausfall-Zeiten·
• Verbessert Arbeitsplatzsicherheit-und Qualität·
• Senkt Platzbedarf durch kompakte Ausführung (stapelbar

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich 29.03.2024 02:18