

LUSTOR™ Schmierstofflager 500 L (2x250L), mit 3:1 Pumpe

**Artikelnummer**

AK495102

Modell

LUSTOR™ 500

Technische Spezifikationen

LUSTOR™ Schmierstofflager 500 Liter, mit 3:1 Pumpe

Eigenschaften:

- 2 x 250 Liter MDPE Tank
- Hochbelastbare pneumatische Pumpe 3:1 (Option 5:1)
- Lufteinlassfilter (Breather Air Sentry)
- Dreiweg-Filtermöglichkeit
- Sicherer Standfuß mit Wanne Abfülltisch mit Wanne
- Durchfluss-Messer (LCD)
- Farbkennzeichnung mit OilSafe-Farbcode
- Abfüllhahn selbstrückstellend
- Füllstandkontrolle durch Schaugläser
- Interner Ölfiler
- Füllschlauch
- Optionen: Schlauchtrommel, Anti-Statik Zubehör
- Sehr kompakt / sämtlich Komponenten eingebaut
- Kurze Installationszeit
- Benötigt nur Druckluftanschluss und Masseverbindung
- Maße in mm: 288+700x700x1900

Beschreibung

Lagern Sie Ihre Schmierstoffe bestmöglich, sauber und ohne Kontamination mit LUSTOR™.

Ein flexibles Speicher-System entwickelt nach industriellen Erfordernissen für geringen Platzbedarf

(ab 0.5m²/System) in drei Größen (125 l, 250 l u. 500 l (2x250 l)). Wandmontage möglich

Optimales Abfüllsystem für unsere Oilsafe Behälter.

Technische Daten

Größe / Inhalt	500 Liter
VPE	1

Vorteile:

- Saubere Lagerung
- Weniger Kontamination
- „Best Practice Standard“
- Verbessert Schmierstoff-Qualität
- Senkt Schmierstoff-Kosten
- Senkt Wartungskosten
- Senkt Maschinenausfall-Zeiten
- Verbessert Arbeitsplatzsicherheit-und Qualität
- Senkt Platzbedarf durch kompakte Ausführung (stapelbar)