LUSTOR™ Schmierstofflager 500 L (2x250L), mit 3:1 Pumpe



Artikelnummer	AK495102
Modell	LUSTOR™ 500

Technische Spezifikationen
LUSTOR™ Schmierstofflager 500 Liter, mit 3:1 Pumpe

Eigenschaften:

- 2 x 250 Liter MDPE Tank
- Hochbelastbare pneumatische Pumpe 3:1 (Option 5:1)·
- Lufteinlassfilter (Breather Air Sentry)·
- Dreiweg-Filtermöglichkeit·
- Sicherer Standfuß mit Wanne Abfülltisch mit Wanne·
- Durchfluss-Messer (LCD)·
- Farbkennzeichnung mit OilSafe-Farbcode·
- Abfüllhahn selbstrückstellend
- Füllstandkontrolle durch Schaugläser·
- Interner Ölfilter·
- Füllschlauch ·
- Optionen: Schlauchtrommel, Anti-Statik Zubehör·
- Sehr kompakt / sämtlich Komponenten eingebaut·
- Kurze Installationszeit·
- Benötigt nur Druckluftanschluss und Masseverbindung
- Maße in mm: 288+700x700x1900

Beschreibung
Lagern Sie Ihre Schmierstoffe bestmöglich, sauber und ohne Kontamination mit LUSTOR™.
Ein flexibles Speicher-System entwickelt nach industriellen Erfordernissen für geringen Platz-bedarf
(ab 0.5m²/System) in drei Größen (125 l, 250 l u. 500 l (2x250 l). Wandmontage möglich

Optimales Abfüllsystem für unsere Oilsafe Behälter.

Technische Daten

Größe / Inhalt	500 Liter
VPE	1

Vorteile:

- Saubere Lagerung·
- Weniger Kontamination·
- „Best Practice Standard“·
- Verbessert Schmierstoff-Qualität·
- Senkt Schmierstoff-Kosten·
- Senkt Wartungskosten·
- Senkt Maschinenausfall-Zeiten·
- Verbessert Arbeitsplatzsicherheit-und Qualität·
- Senkt Platzbedarf durch kompakte Ausführung (stapelbar

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich 29.03.2024 11:08