

Druckluftbetriebene Doppel-Membran-Pumpe Saugrohr 900 mm, Abgabeschlauch 2 m und Auslauffülle



Artikelnummer
Modell

AK555001
FP-50

Technische Spezifikationen

Druckluftbetriebene Doppel-Membran-Pumpe

Eigenschaften:

- Leistung: ca. 25 l/min
- Gehäuse : Aluminium hart anodisiert
- Ventilkegel: PTFE (Teflon)
- Ventildfedern: Edelstahl (1.4310)
- Membrane: NBR (Nitrilkautschuk)
- Saugrohrlänge: 900 mm, alternativ auch mit Saugschlauch
- Abgabeschlauch 2 m und Auslauffülle

Öl- und Benzinpumpe auch für Medien mit hoher Viskosität. Die Pumpe kann mit Betriebsdruckluft, Baustellenkompressoren, LKW-Druckluftanlagen (mit Adapter) und Druckluftflaschen betrieben werden.

Verwendbar für Metallfässer mit R2"-Verschraubung bis 200 Liter,

Technische Daten

Gewicht kg	4.9
VPE	1