

Elektro Schmieranlage 230 V, 50 Hz für 200 kg Gebinde mit Innen-Ø 550-590 mm inkl. Förderpumpe, Staubschutzdeckel, Hochdruck-Schmierpistole, 3,5 m Hochdruck-Gummipanzerschlauch

**Artikelnummer**

AK210049

Modell

eHybrid Greaser 200

Technische Spezifikationen

Elektro Schmieranlage 230 V, 50 Hz
für 200 kg Gebinde mit Innen-Ø 550-590 mm

Lieferumfang:

- Hydraulik-Hochdruck-Kolbenpumpe, 230 V, 50 Hz
- Elektro-Zahnradpumpe mit Druckentlastung, Hydraulik-Ölbehälter inkl. Ölstandsauge sowie Einfülldeckel und Entlüftung
- 3,5 m Hochdruck-Gummipanzerschlauch DN 6 mit Stahlgeflechtinlage, Berstdruck 1.650 bar
- pulverbeschichteter Staubschutzdeckel
- spezieller Fettgelkolben zur optimalen Eimerentleerung
- Hochdruck-Abschmierpistole mit Z-Gelenk und Düsenrohr
- 5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker
- stabiler pulverbeschichteter Fahrwagen mit höhenverstellbarem Pumpwerkhalter, rollengelagerten Vollgummibändern und zwei Lenkrollen, feststellbar
- Art. Nr. 34 236 29

Auf Wunsch auch mit 6,5 oder 10 m Hochdruck-Gummipanzerschlauch erhältlich.

Bei 10 m Schlauchlänge vermindert sich die Fördermenge um ca. 2/3.

Bei Fetten mit hoher Konsistenz ist ebenfalls eine erhebliche Verringerung der Fördermenge zu berücksichtigen.

Beschreibung

Im neuartigen mobilen eHybrid-Greaser 230 V wird eine Hydraulik-Hochdruck-Kolbenpumpe von einer Elektro-Zahnradpumpe hydraulisch mit Öl angetrieben.

Das Hydrauliköl wird durch Einschalten der 230 V Hydraulik-Zahnradpumpe zur Hochdruck-Kolbenpumpe gefördert, sodass mit dem Öffnen des Abzughebels der Hochdruck-Abschmierpistole die Fettförderung beginnt.

Das Loslassen des Abzughebels beendet die Fettförderung.

Der eHybrid-Greaser 230 V eignet sich zum Abschmieren von Maschinen, Fahrzeugen und Geräten mit handelsüblichen Schmierfetten der NLGI-Klasse 000-2.

Im Lieferzustand ist die hydraulische Einheit bereits betriebsfertig vormontiert und mit Hydrauliköl befüllt.

Technische Daten

Gewicht kg	105
Spannung	230 V/50 Hz
Viskosität max.	NLGI Klasse 000-2
Motorleistung	0,75 kW

Fördermenge max.	320 ccm/min.
Förderdruck max.	400 bar